

PTN CƠ LÝ ĐẤT ĐÁ & VẬT LIỆU XÂY DỰNG															BẢNG THỐNG KÊ KẾT QUẢ THÍ NGHIỆM CHỈ TIÊU CƠ LÝ CÁC LỚP ĐẤT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
LAS-XD 1425															Công trình: TRUNG TÂM TIẾP NHẬN DỊCH VỤ XE ÔTÔ "K" LINE -GEMADEPT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Địa Điểm : LÔ N-8 - ĐƯỜNG SỐ 4 - KCN LONG HẬU - CẦN GIỜC - LONG AN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Tên lớp	Tên hố khoan	Số hiệu mẫu	Độ sâu mẫu	Thành phần hạt %											Độ ẩm W	Dung trọng γ	Dung trọng khô γ _k	Dung trọng đẩy nổi γ _{dn}	Khối lượng riêng Δ	Độ bão hòa G	Độ rỗng n	Hệ số rỗng ε _o	Atterberg				THÍ NGHIỆM NỀN NHANH						THÍ NGHIỆM CẮT TRỰC TIẾP																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				Sỏi sạn			Cát					Bột		Sét <									Giới hạn chảy W _L %	Giới hạn dẻo W _p %	Chỉ số dẻo I _p	Độ sệt B	Hệ số rỗng ứng với từng cấp áp lực, e _i				Hệ số nền lún (cm ² /KG)	Mô đun TBD (KG/cm ²)	Cường độ kháng cắt ứng với từng cấp áp lực								Góc nội ma sát φ	Lực dính C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				>10	10.0 đến 5.0	5.0 đến 2.0	2.0 đến 1.0	1.0 đến 0.50	0.25 đến 0.1	0.05 đến 0.01	0.01 đến 0.005	áp lực, e _i															P (KG/cm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
				(mm)																							%	g/cm ³	g/cm ³	g/cm ³	g/cm ³	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%

PTN CƠ LÝ ĐẤT ĐÁ & VẬT LIỆU XÂY DỰNG
LAS-XD 1425

BẢNG THỐNG KÊ KẾT QUẢ THÍ NGHIỆM CHỈ TIÊU CƠ LÝ CÁC LỚP ĐẤT

Công trình: TRUNG TÂM TIẾP NHẬN DỊCH VỤ XE ÔTÔ "K" LINE -GEMADEPT

Địa Điểm : LÔ N-8 - ĐƯỜNG SỐ 4 - KCN LONG HẬU - CẦN GIUỘC - LONG AN

Tên lớp	Tên hố khoan	Số hiệu mẫu	Độ sâu mẫu	Thành phần hạt %												Độ ẩm W	Dung trọng γ g/cm ³	Dung trọng khô γ _k g/cm ³	Dung trọng đầy γ _{đn} g/cm ³	Khối lượng riêng Δ g/cm ³	Độ bão hòa G %	Độ rỗng n %	Hệ số rỗng ε _o	Atterberg				THÍ NGHIỆM NỀN NHANH							THÍ NGHIỆM CẮT TRỰC TIẾP										
				Sỏi sạn			Cát					Bột		Sét < 0.005	Giới hạn chảy W _L %									Giới hạn dẻo W _p %	Chỉ số dẻo I _p	Độ sệt B	Hệ số rỗng ứng với từng cấp áp lực, e _i						Hệ số nén lún	Mô duyn TBD	Cường độ kháng cắt ứng với từng cấp áp lực P (kG/cm ²)								Góc nghiêng ma sát φ	Lực dính C kG/cm ²	
				>10	10 đến 5.0	5.0 đến 2.0	2.0 đến 1.0	1.0 đến 0.50	0.50 đến 0.25	0.25 đến 0.1	0.1 đến 0.05	0.05 đến 0.01	0.01 đến 0.005	ε _{0-0.25}													ε _{0.25-0.5}	ε _{0.5-1.0}	ε _{1.0-2.0}			(cm ² /KG)	(kG/cm ²)	P (kG/cm ²)											
														ε _{0-0.50}													ε _{0.5-1.0}	ε _{1.0-2.0}	ε _{2.0-4.0}			a ₁₋₂	E ₁₋₂	0.25	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0				
																											ε _{0-1.0}	ε _{1.0-2.0}	ε _{2.0-4.0}	ε _{4.0-8.0}															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
"	HK2-14		27.8 - 28							1.1	36.0	21.7	4.8	36.5	24.16	1.92	1.55	0.98	2.73	87	43	0.761	42.2	23.2	19.0	0.05	0.739	0.725	0.699	0.658		0.026	29.1				0.642		0.886	1.190	15 ° 19'	0.357			
HK3	HK3-12		23.8 - 24							2.2	20.5	28.3	6.2	42.8	29.91	1.94	1.49	0.94	2.72	98	45	0.826	48.1	25.5	22.6	0.20	0.806	0.791	0.764	0.713		0.027	29.1				0.592		0.824	1.057	13 ° 04'	0.360			
"	HK3-13		25.8 - 26							3.2	15.0	27.9	5.1	48.9	28.46	1.92	1.49	0.94	2.73	93	45	0.832	45.5	23.5	22.0	0.23	0.806	0.786	0.760	0.718		0.026	30.3				0.629		0.886	1.136	14 ° 12'	0.377			
Trung bình			A							2.0	28.0	23.1	5.0	41.8	26.39	1.94	1.53	0.97	2.73	92	44	0.782	43.9	23.4	20.5	0.15	0.754	0.737	0.711	0.673		0.026	29.8				0.614		0.858	1.126	φ _{lc} = 14°22'	C _{lc} = 0.355			
Độ lệch chuẩn			σ												2.091	0.033			0.005								0.047	0.047	0.046	0.041							0.021		0.030	0.047	φ ₂ = 13°50'	C ₂ = 0.334			
Hệ số biến đổi			v												0.079	0.017			0.002								0.062	0.064	0.064	0.060							0.034		0.036	0.042	φ ₁ = 13°31'	C ₁ = 0.321			

Lớp 6: Cát, màu xám xanh, trạng thái dẻo cứng

HK1	HK1-15	29.8 - 30							2.0	40.1	20.0	5.3	32.6	33.94	1.87	1.40	0.89	2.73	98	49	0.950	45.4	25.3	20.1	0.43		0.927	0.910	0.879	0.827		0.031	27.0				0.501		0.704	0.948		12 ° 34'	0.271
HK2	HK2-15	29.8 - 30							1.3	27.9	18.3	5.2	47.3	34.74	1.75	1.30	0.82	2.72	87	52	1.092	47.5	25.2	22.3	0.43		1.059	1.031	0.987	0.922		0.044	20.4				0.467		0.702	0.930		13 ° 04'	0.236
HK3	HK3-14	27.8 - 28							2.5	21.3	25.1	6.2	44.9	35.06	1.86	1.38	0.87	2.72	98	49	0.971	47.5	24.8	22.7	0.45		0.948	0.933	0.920	0.890		0.013	65.2				0.483		0.733	0.933		12 ° 41'	0.266
"	HK3-15	29.8 - 30							0.9	20.3	26.1	8.7	44.0	35.91	1.82	1.34	0.85	2.72	95	51	1.030	47.4	25.0	22.4	0.49		1.002	0.981	0.954	0.915		0.027	32.3				0.474		0.735	0.935		13 ° 00'	0.253
Trung bình		A							1.7	27.4	22.4	6.3	42.2	34.91	1.83	1.35	0.85	2.72	93	50	1.017	47.0	25.1	21.9	0.45		0.984	0.964	0.935	0.889		0.029	36.2				0.481		0.718	0.937		$\varphi_{ic} = 12^{\circ}50'$	$C_{ic} = 0.257$

φ_{lc}, C_{lc} - Giá trị tiêu chuẩn của góc ma sát trong và lực dính
 φ_1, C_1 - Giá trị tính toán của góc ma sát trong và lực dính ứng với độ tin cậy $\alpha = 0.95$
 φ_2, C_2 - Giá trị tính toán của góc ma sát trong và lực dính ứng với độ tin cậy $\alpha = 0.85$

"*" - Giá trị loại trừ ra khỏi tập hợp thống kê
 "NP" - Không thể hiện tính dẻo

"NP" - Không thể hiện tính dẻo